

CSS - OD SolarEdge

Armadio batteria da 102,4 kWh/
Inverter per batteria da 50 kW

CSS-OU-20/PCS050



Soluzione di accumulo di energia ideale per impianti commerciali e industriali

Facilità di installazione e distribuzione

- Armadio preassemblato e testato in fabbrica per una rapida configurazione
- Armadio compatto installabile sia all'interno che all'esterno
- Personalizza gli impianti accoppiati in CA con un massimo di 2 batterie per inverter e scalabilità fino a un 1 MWh*

Risparmi ottimizzati grazie all'accumulo

- Con tecnologia SolarEdge ONE, la piattaforma di ottimizzazione che gestisce costantemente la produzione, l'accumulo e il consumo di energia del sito
- Supporta diverse modalità di ottimizzazione come: autoconsumo, peak shaving e ottimizzazione tariffaria**
- Supporta applicazioni microgrid***

Sicurezza e resilienza integrate

- Rilevamento incendio e doppio meccanismo di soppressione incendio integrati
- Protezioni integrate: guasto di terra, guasto di dispersione e protezione integrata da sovratensione CC e CA
- Protezione dalla polarità inversa
- Design a doppia stringa per una maggiore resilienza
- Sicurezza multisensore: sensori per allagamento, porte e calore

Fornitore unico affidabile

- Sistema fotovoltaico e di accumulo da un unico fornitore
- Garanzia, supporto e formazione da un unico fornitore
- Garanzia di 10 anni sul prodotto e sulle prestazioni

* In attesa di un aggiornamento del firmware, la versione iniziale supporterà un singolo inverter e un singolo armadio batteria nelle applicazioni connesse alla rete. Per le applicazioni di backup, fare riferimento alla scheda tecnica dell'interfaccia di backup commerciale SolarEdge.

** Presto disponibili il peak shaving e l'ottimizzazione tariffaria.

*** La funzionalità Microgrid richiede l'interfaccia di backup commerciale SolarEdge acquistata separatamente. Disponibile solo in Paesi selezionati.

/ CSS - OD SolarEdge

Armadio batteria da 102,4 kWh

CSS-OU-20

ARMADIO BATTERIA DA 102,4 kWh	CSS-OU-20	U.D.M.
SPECIFICHE TECNICHE		
Chimica delle celle	LFP	
Capacità totale della batteria	102.4	kWh
Capacità utilizzabile della batteria	92.16	kWh
Capacità totale del modulo batteria	5.12	kWh
Numero di moduli ⁽¹⁾	10 + 10	
Capacità di scarica massima (carica/scarica)	0.5	Capacità di scarica
Tensione di funzionamento	448 - 565	Vcc
Ingresso ausiliario CA ⁽²⁾	230 / 50	Vca/Hz
SPECIFICHE MECCANICHE		
Dimensioni dell'armadio batteria (L x P x A)	1.100 x 1.100 x 2.380	mm
Peso dell'armadio batteria	1433	kg
Protezione IP	IP54	
Protezione dalla corrosione	C4	
Metodo di raffreddamento	HVAC integrata	
CONFORMITÀ AGLI STANDARD		
Sicurezza	IEC 62619	
Protezione dall'ingresso	IEC 60529	
Trasporto	UN 38.3	
Emissioni	IEC 61000-6-2, IEC 61000-6-4	
SPECIFICHE AMBIENTALI		
Temperatura di esercizio ⁽³⁾	(-)20 - (+)45	°C
Umidità di esercizio	da 5 a 95 (senza condensa)	%
Altitudine operativa massima	3000	m
GARANZIA⁽⁴⁾		
Sistema	10 anni	
Performance	6.000 cicli o 10 anni fino al 70% dello stato di salute	

(1) Strutturato in due cluster che forniscono una topologia di ridondanza 1+1.

(2) Necessario per il funzionamento HVAC dell'armadio batteria.

(3) Può essere applicato un declassamento della potenza nell'intervallo (-)20 - (-)10 °C.

(4) Per i dettagli, le condizioni e le esclusioni della garanzia, fare riferimento alla Garanzia limitata del prodotto SolarEdge.

/ CSS - OD SolarEdge

Inverter per batteria da 50 kW

PCS050

INVERTER 50 kW ⁽⁵⁾	PCS050	U.D.M.
SPECIFICHE CA (CONNESSO ALLA RETE/BACKUP⁽⁶⁾)		
Potenza attiva nominale CA in uscita	50	kW
Potenza massima apparente di uscita CA	55	kVA
Massima Corrente Continua di uscita (per fase)	80	Aca
Efficienza massima dell'inverter	97,5%	
Tensione di uscita CA – Fase-Fase/Fase-Neutro (nominale)	400/230	Vca
Tensione di uscita CA - Da linea a linea/da linea a neutro (intervallo) ⁽⁷⁾	340 - 440	Vca
Frequenza CA	50 / 60 ± 5%	Hz
Linea CA ⁽⁸⁾	3W + PE / 4W + PE	
Distorsione armonica totale	<3	%
Intervallo fattore di potenza	-1 a 1 / in anticipo, in ritardo	
Tempo di transizione complessivo del sistema	<20	mS
SPECIFICHE CC		
Potenza massima CC in ingresso	55	kW
Corrente CC massima	55 x 2	Acc
Numero di interfacce di ingresso CC	2	
Numero massimo di armadi batteria in parallelo su inverter per batteria ⁽⁹⁾⁽¹⁰⁾	2	
CARATTERISTICHE DI SICUREZZA		
Protezione dalla polarità inversa	Sì	
Monitoraggio dei parametri di rete	Sì	
Protezione contro i guasti di terra	Sì	
Protezione contro le dispersioni a terra	Sì	
Protezione da sovracorrente CC	Tipo II integrata	
Protezione da sovracorrente CA	Tipo III integrata	
COMUNICAZIONE		
Porte di comunicazione	RS-485/CAN	
SPECIFICHE MECCANICHE		
Dimensioni dell'inverter (L x P x A)	650 x 715 x 325	mm
Peso dell'inverter	75	kg
Protezione IP	IP65	
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad aria	
Sezione trasversale del cavo di ingresso CA ⁽¹¹⁾ /dimensioni dei capicorda	25 - 35 mm ² /M6	
CONFORMITÀ AGLI STANDARD		
Sicurezza	IEC 62109-1, IEC 62109-2	
Emissioni	IEC 61000-6-4, IEC 61000-3-11, EN/IEC 61000-3, CISPR 11	
Collegamento alla rete	NRS 097-2-1:2017 Edizione 2.1, NRS 097-2-1:2023 Edizione 3, CEI-016, CEI-021, VDE AR-N-4105, IEC/EN 50549-1/2	
SPECIFICHE AMBIENTALI		
Temperatura di esercizio	(-)20 - (+)45	°C
Umidità di esercizio	da 5 a 95 (senza condensa)	%
Altitudine operativa massima	3000	m
GARANZIA⁽¹²⁾		
Sistema	10 anni	

(5) È necessario disporre di un sistema fotovoltaico SolarEdge accoppiato in CA nel sito.

(6) Il backup è disponibile con l'interfaccia di backup commerciale SolarEdge complementare solo in Paesi selezionati. Per ulteriori dettagli, contattare il proprio rappresentante di vendita SolarEdge.

(7) Questo intervallo è applicabile solo alla modalità in rete. Durante il backup, la tensione di uscita è 400 V.

(8) Compatibile sia con i tipi di rete Delta/WYE. Quando collegata in una topologia di backup con l'interfaccia di backup commerciale SolarEdge, vengono utilizzati solo 3 W + PE.

(9) Quando si collegano in parallelo due armadi batteria su un singolo inverter per batteria, è necessario ordinare un kit di estensione del cablaggio, CSS-O1-C-B01-XX, senza il quale non è possibile completare l'installazione del secondo armadio batteria.

(10) Si consiglia di mantenere un rapporto coerente di 1:1 o 2:1 tra armadi batteria e inverter per batteria all'interno dell'impianto. In caso contrario, è possibile che i dati di targa dell'inverter non vengano mantenute sempre complete.

(11) Si consiglia di utilizzare conduttori flessibili: trefoli, classe 6.

(12) Per i dettagli, le condizioni e le esclusioni della garanzia, fare riferimento alla Garanzia limitata del prodotto SolarEdge.